

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Powłoka na bazie żywicy epoksydowej, pigmentowana. Także jako wypełniona, dekoracyjna zaprawa rozlewna. Niskoemisyjna. O podwyższonej odporności mechanicznej, termicznej i chemicznej.



StoCretec GmbH

Cleanroom®
Suitable
Materials

Industrial Alliance
Membership



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wewnątrz i na zewnątrz,
- jako standardowe wykończenie posadzek przemysłowych w wersji gładkiej i antypoślizgowej w strefach o średnich i dużych obciążeniach mechanicznych,
- jako dekoracyjna posadzka bezspoinowa o wysokim połysku,
- jako posadzka w pomieszczeniach o wysokich wymaganiach dotyczących czystości, tzw. cleanroom.

Właściwości

- bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna,
- materiał dwukomponentowy,
- ekonomiczny w użyciu,
- łatwa aplikacja,
- bardzo dobra rozlewność i samoodpowietrzanie,
- wysoka odporność na ścieranie,
- możliwość wypełniania piaskiem kwarcowym,
- szybkie wiązanie w temperaturze pokojowej,
- niska zawartość Lotnych Związków Organicznych,
- wysoka szczelność dla dyfuzji CO₂,
- wysoki połysk, duży wybór kolorów,
- powierzchnia łatwa w utrzymaniu czystości,
- nie zawiera silikonu,
- po utwardzeniu obojętny dla środowiska,
- utwardzony materiał odporny na działanie rozcieńczonych i stężonych kwasów i ługów, olei mineralnych, paliw, środków smarujących, ścięków, wody morskiej. Szczegółowe informacje w karcie odporności chemicznej.

Atesty / dopuszczenia

- zgodny z PN-EN 13813
- zgodny z PN-EN 1504-2
- Cleanroom Suitable Materials – raport Fraunhofer IPA nr ST 1007-529

Dane techniczne

Cecha	Norma / Wytyczne	Wartość	Uwagi
Lepkość (w 23°C)	EN ISO 3219	1760 - 2640 mPa·s	po wymieszaniu
Twardość w skali Shore'a D	EN ISO 868	76-82	
Gęstość (w 23°C)	EN ISO 2811	1,5-1,58 g/cm ³	po wymieszaniu
Przyczepność	PN-EN 1542	2,0 MPa*	
Ścieralność (test Taber, koło agresywne CS 17)	EN ISO 5470-1	81 mg	CS 17/1000U/1000g
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	> 100 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53455	29 MPa	

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	> 50 MPa
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	DIN 52450	$62 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Twardość wg König	DIN 53157	126 s
Nasiąkliwość wodą	DIN 53495	< 0,2%
Zawartość części stałych		> 98%

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu

*Zniszczenie w betonie. Dla niskich klas betonów wyniki badania mogą być niższe, równe wytrzymałości betonu na rozciąganie.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dla podłoża betonowego:

- wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odspajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie podłoża betonowego powinna wynosić min. 1,5 MPa, a pojedyncze wyniki nie powinny być niższe niż 1,0 MPa (test pull-off),
- w przypadku starych betonów suche zależnie od klasy betonu: max 4% wagowo przy betonie C 30/37 i max 3% wagowo przy betonie C 35/45. Do pomiaru wilgotności podłoża zaleca się stosować aparat CM,
- słabe wypełnienia pochodzące z wcześniejszych napraw, warstwy szlamów ochronnych lub powłok malarskich muszą być usunięte,
- temperatura podłoża powyżej +5°C i o min. 3°C wyższa od punktu rosy.

Przygotowanie

Podłoże należy przygotować przy pomocy obróbki strumieniowej (np. piaskowania, śrutowania) i dokładnie oczyścić. Pory i szczeliny muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być na tyle szorstka i chłonna, aby zagwarantowana była dobra przyczepność materiałów. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm po przygotowaniu podłoża powinno być nieznacznie odsłonięte. Przed przystąpieniem do prac podłoże odkurzyć. Nierówności i ubytki należy naprawić za pomocą szpachli epoksydowej.

Aplikacja

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura aplikacji: +5°C
 Maksymalna temperatura aplikacji: +25°C
 Minimalna temperatura podłoża: +5°C i o 3°C wyższa od punktu rosy.
 Maksymalna wilgotność względna powietrza: 75% przy +5°C i 85% przy +25°C.

Czas obróbki

Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania:
 W temperaturze +10°C – ok. 40 min.
 W temperaturze +23°C – ok. 25 min.

Nakładanie kolejnej powłoki:
 W temperaturze +10°C – ok. 16 godz.
 W temperaturze +23°C – ok. 8 godz.

Obciążenie ruchem pieszym:
 W temperaturze +10°C – ok. 16 godz.
 W temperaturze +20°C – ok. 8 godz.
 W temperaturze +30°C – ok. 5 godz.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Proporcje mieszania

Komponent A : komponent B = 100 : 21,1 w proporcjach wagowych

Mieszanie

Materiał dostarczany jest w opakowaniach dobranych wielkościowo do proporcji mieszania. Po dokładnym wymieszaniu bazy A dodać całkowitą ilość utwardzacza B. Dokładnie wymieszać składniki mieszadłem wolnoobrotowym (maks. 300 obr./min.) aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 min.). Mieszać bardzo starannie! Koniecznie mieszać po bokach i przy dnie pojemnika w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie gruntownie wymieszać. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić co najmniej 15°C.

Zużycie

Zastosowanie	Zużycie ok.	
Gładka powłoka	1,2-1,5	kg/m ² /mm
Lakier na powłoce obsypanej piaskiem	0,7-0,9	kg/m ²

Zużycia przybliżone. Rzeczywiste wartości należy ustalić na placu budowy.

Układ warstw

Gładka powłoka posadzkowa:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530*,
3. Warstwa zasadnicza StoPox KU 601,
4. Lakier matowy StoPox WL 150 transparent (opcjonalny),
5. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530*,
3. Warstwa zasadnicza StoPox KU 601, obsypka piaskiem,
4. Lakier wierzchni StoPox KU 601,
5. Lakier matowy StoPox WL 150 transparent (opcjonalny),
6. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

**lub inna żywica gruntująca z palety StoCretec w zależności od stanu podłoża.*

Aplikacja

Aplikacja rąkłą dystansową, pacą ząbkowaną, ściągaczką gumową, wałkiem malarskim – w zależności od zastosowania.

Gładka powłoka posadzkowa

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (pkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Wymieszany materiał StoPox GH 530* nakładać na przygotowane i oczyszczone podłoże za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu. Nie pozostawiać miejsc niepokrytych żywicą lub zastoim/kałuż z materiału. Jeżeli planowana przerwa robocza między gruntowaniem a warstwą zasadniczą jest dłuższa niż 48 godzin, wówczas świeży grunt obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm tak, by ziarno piasku leżało obok ziarna.

Zużycie StoPox GH 530 w zależności od chłonności podłoża: 0,35 - 0,5 kg/m².
Zużycie piasku: 0,5-1,0 kg/m².

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

*W zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innej żywicy gruntującej z palety StoCretec.

3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox KU 601, rozprowadzić na podłożu za rakli dystansowej lub pacy zębatej. W razie konieczności powierzchnię wyrównać i odpowietrzyć wałkiem kolczastym, wałkować „na krzyż”.

Zużycia w zależności od grubości warstwy:

Warstwa o grubości od 1,0 mm do 2,0 mm:

Do wymieszanej żywicy dodać jako wypełniacz suszony piasek kwarcowy frakcji 0,1-0,5 mm i ponownie dokładnie wymieszać przed układaniem. Proporcje mieszania żywica : piasek = 1 : 0,3 w proporcjach wagowych.

Zużycie mieszanki StoPox KU 601 i piasku: ok. 1,7 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Zużycie żywicy StoPox KU 601: ok. 1,3 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Zużycie piasku: ok. 0,4 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Warstwa o grubości od 2,0 mm do 3,0 mm:

Do wymieszanej żywicy dodać jako wypełniacz suszony piasek kwarcowy frakcji 0,1-0,5 mm i ponownie dokładnie wymieszać przed układaniem. Proporcje mieszania żywica : piasek = 1 : 0,5 w proporcjach wagowych.

Zużycie mieszanki StoPox KU 601 i piasku: ok. 1,8 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Zużycie żywicy StoPox KU 601: ok. 1,2 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Zużycie piasku: ok. 0,6 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

4. Warstwa matująca (opcjonalna):

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox WL 150 transparent, rozprowadzić po powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej i/lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Postępować zgodnie z instrukcją techniczną produktu.

5. Powłoka konserwująca (opcjonalna):

Powłokę konserwującą nanosić minimum po 2 dniach utwardzania ostatniej warstwy. Na powierzchniach z połyskiem stosować StoDivers P 105, powierzchnie matowe konserwować StoDivers P 120. Postępować zgodnie z instrukcjami technicznymi produktów.

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa:

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (pkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Wymieszany materiał StoPox GH 530* nakładać na przygotowane i oczyszczone podłoże za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu. Nie pozostawiać miejsc niepokrytych żywicą lub zastoin/kałuż z materiału. Jeżeli planowana przerwa roboczą między gruntowaniem a warstwą zasadniczą jest dłuższa niż 48 godzin, wówczas świeży grunt obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm tak, by ziarno piasku leżało obok ziarna.

Zużycie StoPox GH 530 w zależności od chłonności podłoża: 0,3 - 0,5 kg/m².

Zużycie piasku: 0,5-1,0 kg/m².

*W zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innej żywicy gruntującej z palety StoCretec.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox KU 601, dosypać suszonego piasku kwarcowego frakcji 0,1-0,5 mm i ponownie dokładnie wymieszać. Proporcje mieszania żywica : piasek = 1 : 0,3 w proporcjach wagowych. Rozprowadzić na podłożu za pomocą rakli dystansowej lub pacy zębatej. W razie konieczności powierzchnię wyrównać i odpowietrzyć wałkiem kolczastym, wałkować „na krzyż”. Świeżą żywicę obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm lub 0,8-1,2 mm „na pustynię”.

Zużycia:

Zużycie mieszanki StoPox KU 601 i piasku: ok. 1,7 kg/m².

Zużycie żywicy StoPox KU 601: ok. 1,3 kg/m².

Zużycie piasku 0,1-0,5 mm: ok. 0,4 kg/m².

Zużycie piasku na obsypkę 0,4-0,8 mm lub 0,8-1,2 mm: ok. 5,0 kg/m².

4. Warstwa wierzchnia/lakiernicza:

Przed przystąpieniem do prac zmieść nadmiar piasku i dokładnie odkurzyć powierzchnię posadzki. Wymieszać dokładnie żywicę StoPox KU 601, rozprowadzić na podłożu za pomocą ściągaczki gumowej. Jeśli to konieczne wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu.

Zużycie żywicy StoPox KU 601 w zależności od frakcji piasku użytego do obsypki warstwy zasadniczej: 0,7-1,2 kg/m².

5. Warstwa matująca (opcjonalna):

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox WL 150 transparent, rozprowadzić po powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej i/lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Postępować zgodnie z instrukcją techniczną produktu

6. Powłoka konserwująca (opcjonalna):

Powłokę konserwującą nanosić minimum po 7 dniach utwardzania ostatniej warstwy. Na powierzchniach z połyskiem stosować StoDivers P 105, powierzchnie matowe konserwować StoDivers P 120. Postępować zgodnie z instrukcjami technicznymi produktów.

Uwagi:

- Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna (w tym odporność na wodę) po 7 dniach utwardzania.
- Ewentualne odbarwienia pod wpływem niektórych środków chemicznych nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki.
- Ewentualne odbarwienia pod wpływem promieniowania UV nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki.
- Możliwe są niewielkie różnice w odcieniach różnych partii materiału.

W przypadku dużych projektów zaznaczyć kontynuację koloru w zamówieniu.

• W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem żywicy.

• Podczas aplikacji unikać bezpośredniego nasłonecznienia, wysokich temperatur i przeciągów.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu środkiem StoDivers EV 100, StoCryl VV lub silnym rozpuszczalnikiem organicznym (acetone, ksylene). Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Instrukcja Techniczna

StoPox KU 601

Formy dostawy

Kolor Kolory palety RAL. Inne na zapytanie.

Opakowania Puszki metalowe.

	Numer artykułu	Nazwa	Pojemność
	01455/012	StoPox KU 601 Set	30 kg
	01455/001	StoPox KU 601 Combi	10 kg

Magazynowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem.

Czas magazynowania W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 8270052541 oznacza 27 tydzień 2018 roku).

Informacje dodatkowe

Bezpieczeństwo Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Stosowanie **Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.**

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o..

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail:
info.pl@sto.com
www.stocretec.pl
www.sto.pl



AQAP 2120:2006

