

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Powłoka na bazie wodnej dyspersji żywicy epoksydowej, pigmentowana, o wysokim połysku, niskoemisyjna.



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wnętrz i na zewnątrz,
- na podłoża cementowe, gipsowe, magnezjowe i siarczanowe,
- barwny lakier do pomieszczeń mieszkalnych, użyteczności publicznej, przemysłowych i obciążonych ruchem kołowym,
- lakier na stare i nowe posadzki żywiczne,
- farba higieniczna na ściany.

Właściwości materiału

- materiał dwukomponentowy, wodorozcieńczalny,
- ekonomiczny w użyciu,
- łatwa aplikacja,
- dobra dyfuzyjność dla pary wodnej,
- nieprzepuszczalny dla wody w stanie ciekłym,
- wysoka przyczepność do podłoża,
- bardzo dobre zwilżanie szczelnych podłoży i starych powłok żywicznych,
- wysoka odporność na ścieranie,
- duży wybór kolorów, wysoki połysk,
- powierzchnia łatwa w utrzymaniu czystości,
- po utwardzeniu obojętny dla środowiska,
- utwardzony materiał odporny na działanie rozcieńczonych kwasów i ługów, olei mineralnych, paliw, środków smarujących, ścieków, wody morskiej.

Atesty / dopuszczenia

- zgodny z PN-EN 13813
- zgodny z PN-EN 1504-2

Dane techniczne

Cecha	Norma / Wytyczne	Wartość	Uwagi
Lepkość (w 23°C)	EN ISO 3219	2400 - 3600 mPa·s	po wymieszaniu
Gęstość (w 23°C)	EN ISO 2811	1,34-1,42 g/cm ³	po wymieszaniu
Przyczepność	PN-EN 1542	2,0 MPa*	
Ścieralność (test Taber)	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783	klasa II (średnia)	klasyfikacja zgodnie z EN 1504-2
Zawartość części stałych		ok. 68%	

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu

*Zniszczenie w betonie. Dla niskich klas betonów wyniki badania mogą być niższe, równe wytrzymałości betonu na rozciąganie.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Podłoże

Wymagania

Podłoże betonowe:

- wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odspajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie podłoża betonowego powinna wynosić min. 1,5 MPa, a pojedyncze wyniki nie powinny być niższe niż 1,0 MPa (test pull-off),
- w przypadku starych betonów suche zależnie od klasy betonu: max 6% wagowo przy betonie C 30/37 i max 4% wagowo przy betonie C 35/45. Do pomiaru wilgotności podłoża zaleca się stosować aparat CM,
- słabe wypełnienia pochodzące z wcześniejszych napraw, warstwy szlamów ochronnych lub powłok malarskich muszą być usunięte,
- temperatura podłoża powyżej +8°C i o min. 3°C wyższa od punktu rosy.

Ściany gipsowe :

- wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odspajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Bez osypujących się fragmentów.
- suche.

Przygotowanie

Podłoże betonowe należy przygotować przy pomocy obróbki strumieniowej (np. piaskowania, śrutowania) i dokładnie oczyścić. Pory i szczeliny muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być na tyle szorstka i chłonna, aby zagwarantowana była dobra przyczepność materiałów. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm po przygotowaniu podłoża powinno być nieznacznie odsłonięte. Przed przystąpieniem do prac podłoże odkurzyć. Nierówności i ubytki należy naprawić za pomocą szpachli epoksydowej.

Ściany gipsowe oczyścić dokładnie z kurzu.

Stare powłoki żywiczne oczyścić z brudu preparatem StoDivers GR, zmatowić i przemyć rozpuszczalnikiem organicznym StoDivers EV 100.

Aplikacja

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura aplikacji +10°C
Maksymalna temperatura aplikacji: +30°C
Maksymalna względna wilgotność powietrza: 75% przy 10°C i 85% przy 30°C.

Czas obróbki

Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania:

- W temperaturze +10°C – ok. 180 min.
- W temperaturze +20°C – ok. 90 min.
- W temperaturze +30°C – ok. 60 min.

Układanie następných warstw:

- W temperaturze +10°C – ok. 24 godz.
- W temperaturze +20°C – ok. 16 godz.
- W temperaturze +30°C – ok. 12 godz.

Proporcje mieszania

Komponent A : komponent B = 100 : 20 w proporcjach wagowych

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Mieszanie

Materiał dostarczany jest w opakowaniach dobranych wielkościowo do proporcji mieszania. Po dokładnym wymieszaniu bazy A dodać całkowitą ilość utwardzacza B. Dokładnie wymieszać składniki mieszadłem wolnoobrotowym (maks. 300 obr./min.) aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 min.). Mieszać bardzo starannie! Koniecznie mieszać po bokach i przy dnie pojemnika w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie gruntownie wymieszać. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić co najmniej 15°C.

Zużycie

Zastosowanie

Zużycie ok.

Lakier

0,15-0,25

kg/m²

Zużycia przybliżone. Rzeczywiste wartości należy ustalić na placu budowy.

Układ warstw

Gładka powłoka przemysłowa na podłoża o niskim i średnim obciążeniu mechanicznym:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox WL 100,
3. Warstwa zasadnicza StoPox WL 100,
4. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

Gładka powłoka na powierzchni ściennej:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPlex W,
3. Warstwa zasadnicza StoPox WL 100.

Barwny lakier na starej powłoce żywicznej:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Warstwa zasadnicza StoPox WL 100,
3. Konserwacja StoDivers P 105 / P 120 (opcjonalna).

Aplikacja

Aplikacja ściągaczką gumową, wałkiem malarskim, natryskiem bezpowietrznym – w zależności od zastosowania.

Gładka powłoka posadzkowa na podłożu mineralnym

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (punkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Wymieszać materiał StoPox WL 100 z 20% wody i rozłożyć na powierzchni za pomocą wałka malarskiego lub ściągaczki gumowej i wałka malarskiego

Zużycie:

- StoPox WL 100: ok. 0,15-0,25 kg/m² w zależności od chłonności podłoża

3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszany materiał StoPox WL 100 rozłożyć równomiernie na powierzchni za pomocą wałka malarskiego lub ściągaczki gumowej i wałka malarskiego. Zalecamy używanie wałków nylonowych o włosiu długości ok. 14 mm odsączanych na kratce malarskiej. W razie potrzeby żywicę można rozcieńczyć 10% wody.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Zużycie:

- StoPox WL 100: ok. 0,15-0,25 kg/m²

StoPox WL 100 może być наносzony natryskiem bezpowietrznym. W takim wypadku należy zasięgnąć porady Działu Technicznego Sto.

4. Konserwacja (opcjonalna):

Środki konserwujące StoDivers P 105 (połysk) lub StoDivers P 120 (mat) nanosić zgodnie z ich instrukcjami technicznymi.

Gładka powłoka na powierzchni ściennej

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (punkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Materiał StoPlex W nanieść na ściany za pomocą wała malarskiego lub natrysku bezpowietrznego.

Zużycie:

- StoPlex W: ok. 0,10-0,15 l/m² w zależności od chłonności podłoża

3. Warstwa zasadnicza:

Wymieszany materiał StoPox WL 100 rozłożyć równomiernie na powierzchni za pomocą wała malarskiego lub ściągaczki gumowej i wałka malarskiego. Zalecamy używanie wałków nylonowych o włosiu długości ok. 14 mm odsączanych na kratce malarskiej. Pozostawić do utwardzenia i nanieść drugą warstwę żywicy.

W razie potrzeby żywicę można rozcieńczyć 10% wody.

Zużycie:

- StoPox WL 100: ok. 0,15-0,25 kg/m² na jedną warstwę.

StoPox WL 100 może być наносzony natryskiem bezpowietrznym. W takim wypadku należy zasięgnąć porady Działu Technicznego Sto.

Barwny lakier na powłoce żywicznej

1. Przygotowanie podłoża

Starą powłokę epoksydową dokładnie umyć, najlepiej środkiem StoDivers GR, przeszlifować drobnym papierem ściernym lub agresywnym padem (czarnym albo zielonym), odkurzyć i zmyć rozpuszczalnikiem organicznym np. StoDivers EV 100.

2. Barwny lakier o wysokim połysku:

Wymieszany materiał StoPox WL 100 rozłożyć równomiernie na powierzchni za pomocą wała malarskiego lub ściągaczki gumowej i wałka malarskiego. Zalecamy używanie wałków nylonowych o włosiu długości ok. 14 mm odsączanych na kratce malarskiej. W razie potrzeby żywicę można rozcieńczyć 10% wody.

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Zużycie:

- StoPox WL 100: ok. 0,15-0,25 kg/m²

4. Konserwacja (opcjonalna):

Środki konserwujące StoDivers P 105 (połysk) lub StoDivers P 120 (mat) nanosić zgodnie z ich instrukcjami technicznymi.

Uwagi:

- Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach utwardzania w temp. 23°C. Niższe temperatury wydłużają utwardzanie.
- Powłoka nie zalecana w pomieszczeniach o bardzo dużych obciążeniach mechanicznych.
- W przypadku niektórych kolorów niezbędne jest ułożenie kilku warstw materiału aby uzyskać pełne krycie podłoża.
- W czasie aplikacji unikać przeciągów i bezpośredniej operacji promieni słonecznych.
- Pomieszczenia, w których aplikowany jest materiał, powinny mieć sprawną i wydajną wentylację.
- W przypadku zastosowaniu na zewnątrz należy liczyć się z niedużym żółknięciem i kredowaniem powłoki.
- Powłoka nie posiada zdolności przekrywania zarysowań.
- Dopuszczalne są lekkie różnice w odcieniu materiału między różnymi partiami. W przypadku dużych projektów zaznaczyć kontynuację koloru w zamówieniu.
- Ewentualne zmiany koloru wywołane promieniowaniem UV czy działaniem niektórych środków chemicznych nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki.
- W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem żywicy
- Środki konserwujące mogą wpływać na stopień połysku posadzki.
- Powłoki o bardzo intensywnych kolorach wymagają użycia dużej ilości pigmentów, które mogą być później wymywane w czasie użytkowania. W przypadku takich kolorów zaleca się aplikację dodatkowej warstwy zamykającej z żywicy StoPox WL 100 transparent.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu wodą lub środkiem StoDivers EV 100. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Formy dostawy

Kolor

Kolory palety RAL i StoColor System. Inne na zapytanie.

Opakowania

Wiadra plastikowe i puszki metalowe.

Numer artykułu	Nazwa	Pojemność
03470/008	StoPox WL 100	12,0 kg
03470/015	StoPox WL 100	30,0 kg

Instrukcja Techniczna

StoPox WL 100

Magazynowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem

Czas magazynowania W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 9270052541 oznacza 27 tydzień 2019 roku).

Informacje dodatkowe

Bezpieczeństwo Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Stosowanie **Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.**

Zastosowania niewymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto Sp. z o.o..

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail:
info.pl@sto.com
www.stocretec.pl
www.sto.pl



AQAP 2120:2006

