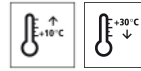


Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Żywica poliuretanowa do wykonywania posadzek przemysłowych, twardoelastyczna.



Charakterystyka

Zastosowanie

- do wnętrz
- jako barwna powłoka na posadzki przemysłowe
- na podłoża cementowe
- na podłoża z asfaltobetonu
- na powierzchnie obciążone ruchem pieszym i kołowym

Właściwości

- mostkuje statyczne zarysowania
- materiał twardoelastyczny
- możliwość wypełniania piaskiem kwarcowym
- wrażliwy na wilgoć podczas aplikacji i wiązania

Atesty / dopuszczenia

- zgodny z PN-EN 1504-2
- zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Cecha	Norma / Wytyczne	Wartość	Uwagi
Twardość w skali Shore'a D	EN ISO 868	59-65	
Gęstość (w 23°C)	EN ISO 2811	1,43-1,52 g/cm ³	po wymieszaniu
Przyczepność	PN-EN 1542	2,0 MPa*	
Odporność na ścieranie – test Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10 / 1000 U / 1000 g
Lepkość	EN ISO 3219	1800 – 2800 mPa·s	po wymieszaniu

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu

*Zniszczenie w betonie. Dla niskich klas betonów wyniki badania mogą być niższe, równe wytrzymałości betonu na rozciąganie.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dla podłoża:

- wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odspajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie podłoża betonowego powinna wynosić min. 1,5 MPa, a pojedyncze wyniki nie powinny być niższe niż 1,0 MPa (test pull-off),
- słabe wypełnienia pochodzące z wcześniejszych napraw, warstwy szlamów ochronnych lub powłok malarskich muszą być usunięte,
- temperatura podłoża powyżej +10°C i o min. 3°C wyższa od punktu rosy.
- suche zależnie od klasy betonu: max 4% wagowo przy betonie C 30/37 i max 3% wagowo przy betonie C 35/45. Do pomiaru wilgotności podłoża zaleca się stosować aparat CM.

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Przygotowanie

Podłoże betonowe należy przygotować przy pomocy obróbki strumieniowej (np. piaskowania, śrutowania) i dokładnie oczyścić. Pory i szczeliny muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być na tyle szorstka i chłonna, aby zagwarantowana była dobra przyczepność materiałów. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm po przygotowaniu podłoża powinno być nieznacznie odsłonięte. Przed przystąpieniem do prac podłoże odkurzyć. Nierówności i ubytki należy naprawić za pomocą szpachli epoksydowej.

Podłoże asfaltowe należy przeszlifować tak, aby minimum 75% powierzchni stanowiło odsłonięte ziarno kruszywa wypełniającego.

Aplikacja

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura aplikacji: +10°C
 Maksymalna temperatura aplikacji: +30°C
 Maksymalna wilgotność powietrza podczas aplikacji i utwardzania: 65%

Czas obróbki

Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania:

W temperaturze +10°C – ok. 70 min.

W temperaturze +20°C – ok. 40 min.

W temperaturze +30°C – ok. 25 min.

Aplikacja kolejnej warstwy:

W temperaturze +10°C – ok. 24 godz.

W temperaturze +20°C – ok. 16 godz.

W temperaturze +30°C – ok. 12 godz.

Proporcje mieszania

Komponent A : komponent B = 100 : 23,0 w proporcjach wagowych

Mieszanie

Materiał dostarczany jest w opakowaniach dobranych wielkościami do proporcji mieszania. Po dokładnym wymieszaniu bazy A dodać całkowitą ilość utwardzacza B. Dokładnie wymieszać składniki mieszadłem wolnoobrotowym (maks. 300 obr./min.) aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 min.). Mieszać bardzo starannie! Koniecznie mieszać po bokach i przy dnie pojemnika w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie gruntownie wymieszać. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić co najmniej 15°C i co najwyżej 25°C.

Zużycie

Zastosowanie

Zużycie ok.

Gruntowanie podłoża asfaltowego

0,5-0,7 kg/m²

Warstwa zasadnicza niewypełniona, przekrywająca zarysowania (na 1 mm grubości)

1,4 kg/m²

Warstwa dosycająca powierzchnię obsypaną piaskiem

0,6-0,8 kg/m²

Zużycia przybliżone. Rzeczywiste wartości należy ustalić na placu budowy.

Układ warstw

Gładka powłoka posadzkowa na podłożu asfaltowym – średnie* obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPur IB 500,

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500,
4. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (opcjonalny),
5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa na podłożu asfaltowym – średnie* obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPur IB 500,
3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500,
4. Obsypka piaskiem kwarcowym,
5. Warstwa dosycająca StoPur IB 500,
6. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 200,
7. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).

Gładka powłoka posadzkowa na podłożu betonowym – średnie* obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530 lub innym gruntem z palety StoCretec w zależności od jakości podłoża,
3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500,
4. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (opcjonalny),
5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa na podłożu betonowym – średnie* obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża,
2. Gruntowanie StoPox GH 530 lub innym gruntem z palety StoCretec w zależności od jakości podłoża,
3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500,
4. Obsypka piaskiem kwarcowym,
5. Warstwa dosycająca StoPur IB 500,
6. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 200,
7. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).

*średnie obciążenia mechaniczne – obciążenie wózkiem paletowym o małych, twardych kółkach wraz z paletą o masie do 1,5 tony, obciążenie pojazdami na kołach gumowych pełnych i pneumatycznych.

Aplikacja

Aplikacja rakłą dystansową, pacą ząbkowaną lub gładką pacą stalową - w zależności od zastosowania.

Gładka powłoka posadzkowa na podłożu asfaltowym – średnie obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża
Podłoże asfaltowe należy przeszlifować tak, aby minimum 75% powierzchni stanowiło odsłonięte ziarno kruszywa wypełniającego.
2. Gruntowanie StoPur IB 500,
Wymieszany materiał nanosić na podłoże za pomocą ściągaczki gumowej lub pacy stalowej, w razie potrzeby wyrównać wałkiem malarskim. Przy dużych nierównościach do żywicy można dodać 30% suszonego piasku kwarcowego

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

frakcji 0,1-0,5 mm.

Zużycie żywicy 0,5-0,7 kg/m² w zależności od równości podłoża

Jeżeli następna warstwa nie zostanie ułożona w ciągu 24 godzin, świeżą żywicę obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm w ilości ok. 1,0 kg/m²

3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500

Wymieszany materiał rozkładać na zagruntowanym podłożu za pomocą pacy ząbkowanej. Jeżeli projekt nie przewiduje, by powłoka mostkowała zarysowania statyczne podłoża, do żywicy można dodać 30% piasku 0,1-0,5 mm. Następnie materiał odpowietrzyć przez wałowanie wałkiem kolczastym.

Zużycie niewypełnionej żywicy: 1,4 kg/m² na każdy milimetr warstwy.

Zużycie żywicy w wersji z dodatkiem piasku: 1,2 kg/m² na każdy milimetr warstwy.

Zużycie piasku do wypełnienia: 0,4 kg/m² na każdy milimetr warstwy.

Minimalna grubość warstwy zależy od równości podłoża i oczekiwanej estetyki gotowej powłoki. Przy grubości poniżej 0,5 mm żywica może wykazywać trudności do rozplływania się. Minimalna grubość powłoki z dodatkiem piasku wynosi 1 mm.

4. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 205 (opcjonalny)

Aby nadać powierzchni satynowy lub matowy wygląd oraz zwiększyć jej odporność na promieniowanie UV, powierzchnię pokryć lakierem poliuretanowym StoPur WV 150 lub StoPur WV 205. Wymieszany materiał nanosić wałkiem malarskim wałkując kilkakrotnie na krzyż.

Zużycie lakieru: 0,15-0,20 kg/m²

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna)

Powłoka konserwująca ułatwia czyszczenie i poprawia estetykę posadzki poliuretanowej. Film konserwujący nanosić zgodnie z instrukcją czyszczenia i konserwacji posadzek StoCretec.

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa na podłożu asfaltowym – średnie obciążenia mechaniczne (nie przekrywa zarysowań):

1. Przygotowanie podłoża

Podłoże asfaltowe należy przeszlifować tak, aby minimum 75% powierzchni stanowiło odsłonięte ziarno kruszywa wypełniającego.

2. Gruntowanie StoPur IB 500

Wymieszany materiał nanosić na podłoże za pomocą ściągaczki gumowej lub pacy stalowej, w razie potrzeby wyrównać wałkiem malarskim. Przy dużych nierównościach do żywicy można dodać 30% suszonego piasku kwarcowego frakcji 0,1-0,5 mm.

Zużycie żywicy 0,5-0,7 kg/m² w zależności od równości podłoża

Jeżeli następna warstwa nie zostanie ułożona w ciągu 24 godzin, świeżą żywicę obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

w ilości ok. 1,0 kg/m²

3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500

Wymieszany materiał rozkładać na zagruntowanym podłożu za pomocą gładkiej lub ząbkowanej pacy stalowej lub wałka malarskiego. Do materiału można dodać 30% piasku kwarcowego frakcji 0,1-0,5 mm. Świeżą żywicę obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm lub 0,8-0,2 mm do pełnego wysycenia. Pozostawić do utwardzenia i nadmiar piasku zmieść, a powierzchnię dokładnie odkurzyć.

Zużycie żywicy 0,8-1,5 kg/m² w zależności od grubości posadzki.

4. Warstwa dosycająca StoPur IB 500

Wymieszany materiał nanosić na odkurzoną powierzchnię za pomocą ściągaczki gumowej. W razie konieczności powierzchnię wyrównać wałkiem malarskim

Zużycie żywicy: 0,6-0,8 kg/m² w zależności od granulacji piasku i oczekiwanego stopnia antypoślizgu.

5. Lakier wierzchni StoPur WV 100 / StoPur WV 150 / StoPur WV 205,
Wymieszany materiał nanosić wałkiem malarskim wałkując kilkakrotnie na krzyż.

Zużycie lakieru: 0,15-0,20 kg/m²

6. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).
Powłoka konserwująca ułatwia czyszczenie i poprawia estetykę posadzki poliuretanowej. Film konserwujący nanosić zgodnie z instrukcją czyszczenia i konserwacji posadzek StoCretec

Gładka powłoka posadzkowa na podłożu cementowym – średnie obciążenia mechaniczne:

1. Przygotowanie podłoża

Podłoże przygotować za pomocą obróbki strumieniowej (śrutowanie, piaskowanie) i dokładnie odkurzyć.

2. Gruntowanie StoPox GH 530*

Wymieszany materiał rozciągnąć na przygotowanej powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Odczekać od 5 do 10 minut i wyrównać ułożenie za pomocą wałka malarskiego ze średnim włosiem. Świeżą żywicę obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm.

Zużycia:

StoPox GH 530: ok. 0,35 – 0,5 kg/m²

Piasek maks. 1,0 kg/m²

*w zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innych żywic gruntujących z palety StoCretec.

3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500

Wymieszany materiał rozkładać na zagruntowanym podłożu za pomocą pacy ząbkowanej. Jeżeli projekt nie przewiduje, by powłoka mostkowała zarysowania

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

statyczne podłoża, do żywicy można dodać 30% piasku 0,1-0,5 mm. Następnie materiał odpowietrzyć przez wałowanie wałkiem kolczastym.

Zużycie niewypełnionej żywicy: 1,4 kg/m² na każdy milimetr warstwy.
Zużycie żywicy w wersji z dodatkiem piasku: 1,2 kg/m² na każdy milimetr warstwy.
Zużycie piasku do wypełnienia: 0,4 kg/m² na każdy milimetr warstwy.

Minimalna grubość warstwy zależy od równości podłoża i oczekiwanej estetyki gotowej powłoki. Przy grubości poniżej 0,5 mm żywica może wykazywać trudność do rozplływania się. Minimalna grubość powłoki z dodatkiem piasku wynosi 1 mm.

4. Lakier wierzchni StoPur WV 150 / StoPur WV 205 (opcjonalny)

Aby nadać powierzchni satynowy lub matowy wygląd oraz zwiększyć jej odporność na promieniowanie UV, powierzchnię pokryć lakierem poliuretanowym StoPur WV 150 lub StoPur WV 205. Wymieszany materiał nanosić wałkiem malarskim wałkując kilkakrotnie na krzyż.

Zużycie lakieru: 0,15-0,20 kg/m²

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna)

Powłoka konserwująca ułatwia czyszczenie i poprawia estetykę posadzki poliuretanowej. Film konserwujący nanosić zgodnie z instrukcją czyszczenia i konserwacji posadzek StoCretec.

Antypoślizgowa powłoka posadzkowa na podłożu cementowym – średnie obciążenia mechaniczne (nie przekrywa zarysowań):

1. Przygotowanie podłoża

Podłoże przygotować za pomocą obróbki strumieniowej (śrutowanie, piaskowanie) i dokładnie odkurzyć.

2. Gruntowanie StoPox GH 530*

Wymieszany materiał rozciągnąć na przygotowanej powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Odczekać od 5 do 10 minut i wyrównać ułożenie za pomocą wałka malarskiego ze średnim włosiem. Świeżą żywicę obsypać suchym piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,5 mm lub 0,4-0,8 mm.

Zużycia:

StoPox GH 530: ok. 0,35 – 0,5 kg/m²

Piasek maks. 1,0 kg/m²

*w zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innych żywic gruntujących z palety StoCretec.

3. Warstwa zasadnicza StoPur IB 500

Wymieszany materiał rozkładać na zagruntowanym podłożu za pomocą gładkiej lub ząbkowanej pacy stalowej lub wałka malarskiego. Do materiału można dodać 30% piasku kwarcowego frakcji 0,1-0,5 mm. Świeżą żywicę obsypać suchym piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm lub 0,8-0,2 mm do pełnego wysycenia. Pozostawić do utwardzenia i nadmiar piasku zmieść, a powierzchnię dokładnie odkurzyć.

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Zużycie żywicy 0,8-1,5 kg/m² w zależności od grubości posadzki.

4. Warstwa dosycająca StoPur IB 500

Wymieszany materiał nanosić na odkurzoną powierzchnię za pomocą ściągaczki gumowej. W razie konieczności powierzchnię wyrównać wałkiem malarskim

Zużycie żywicy: 0,6-0,8 kg/m² w zależności od granulacji piasku i oczekiwanego stopnia antypoślizgu.

5. Lakier wierzchni StoPur WV 100 / StoPur WV 150 / StoPur WV 200,
Wymieszany materiał nanosić wałkiem malarskim wałkując kilkakrotnie na krzyż.

Zużycie lakieru: 0,15-0,20 kg/m²

6. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalna).
Powłoka konserwująca ułatwia czyszczenie i poprawia estetykę posadzki poliuretanowej. Film konserwujący nanosić zgodnie z instrukcją czyszczenia i konserwacji posadzek StoCretec

Uwagi:

- Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach utwardzania w temp. 23°C. Niższe temperatury wydłużają utwardzanie.
- Dopuszczalne są lekkie różnice w odcieniu materiału między różnymi partiami.
- W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem żywicy.
- Kontrolować temperaturę i wilgotność powietrza w czasie aplikacji. Wilgotność powietrza powyżej 75% może powodować kłopoty z wiązaniem materiału oraz wykwyty na powierzchni.
- Ewentualne zmiany koloru wywołane promieniowaniem UV czy działaniem niektórych środków chemicznych nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki. Naniesienie lakieru StoPur WV 100 / StoPur WV 150 / StoPur WV 205 zmniejsza podatność powłoki na żółknięcie pod wpływem słońca, lecz nie wyklucza jej całkowicie.

Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu środkiem StoDivers EV 100, StoCryl VV lub silnym rozpuszczalnikiem organicznym (acetonem, ksylenem). Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.
-----------------------------	---

Fromy dostawy

Kolor Paleta RAL z pewnymi ograniczeniami.

Numer artykułu	Nazwa	Pojemność
09348/001	StoPur IB 500 V1 Set	30 kg

Magazynowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem

Czas magazynowania W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Instrukcja Techniczna

StoPur IB 500

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 9270052541 oznacza 27 tydzień 2019 roku).

Informacje dodatkowe

Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Stosowanie	Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań. Zastosowania niewymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto Sp. z o.o.

Sto Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 03-872 Warszawa
 tel. (0 22) 511 61 00
 fax (0 22) 511 61 01
 e-mail:
 info.pl@sto.com
 www.stocretec.pl
 www.sto.pl



AQAP 2120:2006

