

Instrukcja Techniczna

StoPur WV 150

Półmatowy wodorozcieńczalny lakier poliuretanowy.



Charakterystyka

Zastosowanie

- Do wewnątrz i na zewnątrz.
- Na posadzki i ściany.
- Przeznaczony do bezpośredniej aplikacji na powłoki z grupy StoPur lub StoPox.

Właściwości

- Bezbarwny, półmatowy.
- Odporny na starzenie i oddziaływanie promieni UV.
- Szybko utwardzający się.
- Niska emisja LZO.
- Dostosowany do foteli i szafek z kółkami typu W (zgodnie z EN 12529)

Dane techniczne

Cecha	Norma / Wytyczne	Wartość	Uwagi
Lepkość (w 23°C)	EN ISO 3219	320-480 mPa·s	
Gęstość (w 23°C)	EN ISO 2811	1,01-1,07 kg/dm ³	

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Wymagania dla podłoża:

Utwardzone powłoki posadzkowe StoPox lub StoPur:

- Podłoże musi być wytrzymałe, czyste i suche.
- Minimalna temperatura podłoża +12°C oraz min. 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża:

- Istniejące podłoża muszą być sprawdzone pod względem wytrzymałości i mechanicznie przygotowane (przeszlifowane drobnym papierem ściernym lub agresywnym padem: brązowym bądź czarnym). Brud i stare powłoki konserwujące muszą być usunięte.
- Szlifowanie nie jest konieczne w przypadku posadzek poliuretanowych wykonanych do 72 godzin przed położeniem lakieru StoPur WV 150.

Aplikacja

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura aplikacji: +12°C.
 Maksymalna temperatura aplikacji: +25°C.
 Wilgotność względna powietrza od 30% do 80%.
 Minimalna temperatura podłoża: +12°C i o 3°C wyższa od punktu rosy.

Czas obróbki

Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania:

Instrukcja Techniczna

StoPur WV 150

W temperaturze +12°C – ok. 75 min.
W temperaturze +23°C – ok. 60 min.

Proporcje mieszania	komponent A : komponent B = 100 : 13 w proporcjach wagowych.		
Mieszanie	Komponent A i komponent B dostarczane są w opakowaniach dostosowanych do proporcji mieszania. Przemieszać komponent A, następnie dodać całość komponentu B. Wymieszać dokładnie przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max 300 obr/min) do uzyskania homogenicznej masy. Wymieszać bardzo dokładnie! Szczególnie dokładnie wymieszać materiał na bokach i spodzie opakowania, aby zapewnić równomierne wymieszanie utwardzacza. Czas mieszania komponentów ok. 3 minuty. Po wymieszaniu materiał przelać materiał przez gęste sito lub pończochę do czystego opakowania i ponownie przemieszać. Temperatura materiału podczas mieszania powinna wynosić przynajmniej 15°C.		
Zużycie	Zastosowanie	Zużycie ok.	
	1 warstwa	0,1-0,2	kg/m ²
Zużycia przybliżone. Rzeczywiste wartości należy ustalić na placu budowy.			
Aplikacja	<p>Półmatowy bezbarwny lakier na gładkie posadzki żywiczne:</p> <ol style="list-style-type: none"> Przygotowanie podłoża przez obróbkę mechaniczną (najczęściej szlifowanie), jeśli jest konieczne. Lakier wierzchni StoPur WV 150 należy nanosić wałkiem malarskim z krótkim włosiem z mikrofazy. Zalecamy używanie kuwety malarskiej. Zużycie: 0,1 – 0,2 kg/m² w zależności od podłoża. Konserwacja (opcjonalnie) Powłokę konserwującą można nanosić najwcześniej dwa dni po aplikacji StoPur WV 150. StoDivers P 120 należy nanieść cienką, równomierną warstwą na czystą i utwardzoną powierzchnię posadzki przemysłowej. Materiał rozprowadzić mopem lub przeznaczoną do tego celu maszyną. Powierzchnię pozostawić na ok. 20-30 min. do wysuszenia. Drugie, ewentualnie kolejne nałożenia środka następują prostopadłe do poprzedniego cyklu roboczego. Zaleca się zwiększenie ilości warstw przy większych przewidywanych obciążeniach posadzki. Kolejne warstwy materiału mogą być nakładane wyłącznie na wyschniętą poprzednią powłokę. Zużycie: 30 – 50 ml/m² na cykl roboczy Wysychanie: przy 23°C – ok. 4 godzin Możliwość chodzenia: przy 23°C po ok. 16 godzinach Pełne obciążenie mechaniczne / chemiczne: po 7 dniach <p>Wskazówki:</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolor posadzki w połysku, np. StoPur BB 100, może być nieznacznie rozjaśniony przez powłokę StoPur WV 150. Jest to szczególnie widoczne na ciemnych i intensywnych kolorach. Aby uniknąć smug, kolejne warstwy materiału muszą być nakładane na krzyż. 		

Instrukcja Techniczna

StoPur WV 150

- Należy unikać zbyt obfitego nałożenia w jednym cyklu.
- Należy zapewnić właściwą wentylację.
- Wysoka wilgotność i różnice w sposobie nakładania mogą wpłynąć na niejednorodność uzyskanej powierzchni.
- StoPur WV 150 nie jest odporny na plastyfikatory używane przy produkcji gumy.
- Uwaga: stopień połysku StoPur WV 150 po zastosowaniu powłoki pielęgnującej może się zmienić.

Czyszczenie narzędzi Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał usuwać mechanicznie.

Fromy dostawy

Kolor bezbarwna

Opakowania Wiadro i puszka.

	Numer artykułu	Nazwa	Pojemność
	00087/001	StoPur WV 150 transparent	6,95 kg Set
	00087/003	StoPur WV 150 transparent	2,26 kg Set

Magazynowanie

Warunki magazynowania Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem

Czas magazynowania W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 8270052541 oznacza 27 tydzień 2018 roku).

Informacje dodatkowe

Bezpieczeństwo Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Stosowanie

Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań. Zastosowania niewymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o..

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail:
info.pl@sto.com
www.stocretec.pl
www.sto.pl



AQAP 2120:2006

