

StoPox KU 615

Epoksydowa, antystatyczna powłoka posadzkowa.

Charakterystyka

Funkcja	Umożliwia odprowadzanie ładunków elektrostatycznych, spełnia wymagania normy PN EN 61340-5-1 (przy wilgotności względnej > 40%). Wysoka odporność mechaniczna. Dobra rozlewność, łatwe odpowietrzanie.
Wygląd	Barwna powłoka o dużym połysku. Na powierzchni mogą być widoczne czarne włókna przewodzące ładunki elektryczne. Nie stanowi to wady systemu.

Zakres stosowania

Do wewnątrz na powierzchni posadzek.

Barwna powłoka do wykonywania antyelektrostatycznych posadzek przemysłowych o wysokiej odporności mechanicznej.

Dane techniczne

Grupa produktów Żywice epoksydowe przewodzące ładunki elektrostatyczne.

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość kompozycji przy 23°C	PN EN ISO 2811-2	1,49±0,03 g/cm ³
Lepkość przy 23°C	DIN 53018-1	ok. 2800 mPa·s
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505 - D	69-77
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	ok. 18 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	ok. 65 N/mm ²
Wytrzymałość na ścieranie (Taber test CS 10, 1000g/1000U)	EN 438-2:1991	35 mg
Opór upływu R _u	PN EN 61340-4-1	< 1 MΩ
Oporność systemu: człowiek/obuwie/podłoga	PN EN 61340-4-5	< 35 MΩ (przyrząd pomiarowy Metriso 2000, obuwie firmy Warmbier)
Walking test (naładowanie elektrostatyczne człowieka)	PN EN 61340-4-5	< 100 V (przyrząd pomiarowy Walking Test Kit WT 5000, obuwie firmy Warmbier)

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Wymagania w stosunku do podłoża:

Podłoże musi być suche, nośne, wolne od substancji pogarszających przyczepność (substancji antyadhezyjnych, oleju, zanieczyszczeń itp.). Naloty, wykwity, luźne, kruche i niezwiązane części, odpajające się warstwy należy usunąć. Podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość mechaniczną, musi być czyste i suche.

Wilgotność jest zależna od klasy betonu i powinna wynosić max 4% wagowo dla betonu C30/37 (B 35) i max 3% dla betonu C35/45 (B 45). Pomiaru należy wykonywać aparatem CM.

Temperatura podłoża: powyżej +8°C oraz min. 3°C powyżej punktu rosy.

Wytrzymałość na odrywanie:

- średnia wartość nie mniejsza niż 1,5 N/mm²
- najniższa wartość pomiaru nie mniejsza niż 1,0 N/mm²

StoPox KU 615

Epoksydowa, antystatyczna powłoka posadzkowa.

Temperatura obróbki	<p>Przygotowanie podłoża: Podłoże należy przygotować obróbką strumieniową (piaskowanie, śrutowanie). Podłoże musi być zabezpieczone przed kapilarnym podciąganiem wilgoci.</p> <p>Minimalna temperatura obróbki +8°C Maksymalna temperatura obróbki +25°C</p>						
Układ warstw	<p>Epoksydowa, antystatyczna powłoka posadzkowa.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża 2. Gruntowanie, np. StoPox GH 205 3. Warstwa wyrównująca, np. StoPox GH 205 z wypełniaczem 4. Taśma przewodząca StoDivers LB 100 5. Przewodząca warstwa pośrednia StoPox WL 110 6. Warstwa wierzchnia przewodząca ładunki elektryczne StoPox KU 615 						
Proporcje mieszania	komponent A : komponent B = 100 : 27 cz. wagowych						
Mieszanie	<p>Komponent A i komponent B dostarczane są w opakowaniach dostosowanych do proporcji mieszania. Przemieszać komponent A, następnie dodać całość komponentu B. Wymieszać dokładnie przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max 300 obr/min) do uzyskania jednorodnej masy. Wymieszać bardzo dokładnie! Szczególnie dokładnie wymieszać materiał na bokach i spodzie opakowania, aby zapewnić równomierne rozproszczenie utwardzacza. Czas mieszania komponentów ok. 3 minuty. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego opakowania i ponownie przemieszać.</p> <p>Temperatura materiału podczas mieszania powinna wynosić przynajmniej 15°C.</p>						
Czas obróbki	przy +23°C – ok. 25 - 30 minut						
Zużycie	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Produkt</th> <th style="text-align: left;">Zastosowanie</th> <th style="text-align: left;">Zużycie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>StoPox KU 615</td> <td>Wymieszana kompozycja – warstwa zasadnicza</td> <td>1,5 – 2,0 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Produkt	Zastosowanie	Zużycie	StoPox KU 615	Wymieszana kompozycja – warstwa zasadnicza	1,5 – 2,0 kg/m ²
Produkt	Zastosowanie	Zużycie					
StoPox KU 615	Wymieszana kompozycja – warstwa zasadnicza	1,5 – 2,0 kg/m ²					
Obróbka	<p>Epoksydowa, antystatyczna powłoka posadzkowa.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża przez obróbkę mechaniczną (najczęściej śrutowanie) 2. Gruntowanie: StoPox IHS BV, StoPox GF, StoPox GH 205 – zużycie ok. 0,2 – 0,4 kg/m² w zależności od chłonności podłoża. Materiał rozprowadzić po powierzchni ściągaczką gumową i wyrównać wałkiem malarskim z krótkim włosiem. Nie pozostawiać suchych miejsc nie pokrytych żywicą lub kałuż. Nie obsypywać świeżego gruntu. 3. Szpachlowanie wyrównujące (opcjonalnie) StoPox IHS BV zmieszany z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1 – 0,5 mm (zużycie ok. 1,8 kg/m² na 1 mm grubości) 4. Taśma przewodząca StoDivers LB 100 - miedziana taśma samoprzylepna przyklejana obwodowo wokół pomieszczeń oraz paskami co max. 10 m. Styki taśmy powinny zachodzić na siebie min. 5 cm. Obwodowa taśma musi być połączona z instalacją uziemiającą przez elektryka. 5. Przewodząca powłoka pośrednia: StoPox WL 110 rozcieńczony max. 10% wodą, nanosić wałkiem malarskim z krótkim włosiem. Zużycie ok. 0,2 – 0,3 kg/m² Przed układaniem następnej warstwy należy sprawdzić funkcjonowanie warstwy pośredniej StoPox WL 110. Opór upływu nie może być większy niż 50 kΩ. 6. Warstwa wierzchnia przewodząca: StoPox KU 615 – wymieszany materiał równomiernie rozkładać pacą zębatą i dokład- 						

StoPox KU 615

Epoksydowa, antystatyczna powłoka posadzkowa.

nie odpowietrzyć wałkiem kolczastym wałkując „na krzyż”.
Zużycie: 1,5 – 2,0 kg/m².

Uwaga:

Podczas aplikacji unikać bezpośredniego nasłonecznienia, wysokich temperatur i przeciągów.

Pełne obciążenie mechaniczne / chemiczne: po 7 dniach.

Odstęp między aplikacją kolejnych warstw w temp. 23°C – od 15 do 48 godzin.

Odbarwienie produktu pod wpływem promieni słonecznych nie wpływa na właściwości techniczne (w tym elektryczne) posadzki.

Czyszczenie narzędzi

StoDivers EV 100, StoDivers EV 200, StoCryl VV

Formy dostawy

Połysk

Połysk

Opakowanie

Komplet (Składnik A + Składnik B): 31,5 kg

Składowanie

Warunki składowania

Chronić przed mrozem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Czas składowania

W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)

Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 1270052541 oznacza 27 tydzień 2011 roku)

Informacje dodatkowe

Bezpieczeństwo

Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

Nr rewizyjny

StoPox KU 615/PL/003

Obowiązuje od

16.03.2009

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.

Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. (0 22) 511 61 00

fax (0 22) 511 61 01

e-mail: info.pl@stoeu.com

www.sto.pl