

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

Charakterystyka																						
Funkcja	<p>Żywica epoksydowa o dużej odporności mechanicznej i chemicznej.</p> <p>Odporna na ścieranie.</p> <p>Szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej.</p> <p>Odporna na działanie suchego powietrza o temperaturze do 100°C</p> <p>Wiąże w niskich temperaturach – od +5°C.</p>																					
Wygląd	Bezbarwny, transparentny																					
Aplikacja	Nanoszenie pacą zębatą, szpachlą stalową, ściągaczką gumową, wałkiem malarskim – w zależności od zastosowania. Możliwość zacierania lekką zacieraczką do żywic.																					
Zakres stosowania																						
	<p>Zastosowanie wewnątrz i na zewnątrz na powierzchniach posadzek.</p> <p>Jako żywica konstrukcyjna w posadzkach typu kamienny dywan.</p> <p>Jako spoiwo szpachli epoksydowych.</p>																					
Dane techniczne																						
Grupa produktów	Żywice epoksydowe.																					
Parametry	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kryterium</th> <th>Norma / Wytyczne</th> <th>Wartość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gęstość</td> <td>EN ISO 2811-2</td> <td>1,09±0,03 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność (28 dni)</td> <td>TP OS</td> <td>> 1,5 MPa</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie*</td> <td>EN ISO 604</td> <td>> 85 MPa</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu *</td> <td>EN ISO 178</td> <td>> 60 MPa</td> </tr> <tr> <td>Lepkość (23°C)</td> <td>DIN 53018-1</td> <td>700-1000 mPa·s</td> </tr> <tr> <td>Twardość w skali Shore'a D*</td> <td>DIN 53505-D</td> <td>76-84</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Wartości dla materiału całkowicie utwardzonego po 3 dniach w temp. 50°C</p> <p>Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na przydatność produktu.</p>	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość	Gęstość	EN ISO 2811-2	1,09±0,03 g/cm ³	Przyczepność (28 dni)	TP OS	> 1,5 MPa	Wytrzymałość na ściskanie*	EN ISO 604	> 85 MPa	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu *	EN ISO 178	> 60 MPa	Lepkość (23°C)	DIN 53018-1	700-1000 mPa·s	Twardość w skali Shore'a D*	DIN 53505-D	76-84
Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość																				
Gęstość	EN ISO 2811-2	1,09±0,03 g/cm ³																				
Przyczepność (28 dni)	TP OS	> 1,5 MPa																				
Wytrzymałość na ściskanie*	EN ISO 604	> 85 MPa																				
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu *	EN ISO 178	> 60 MPa																				
Lepkość (23°C)	DIN 53018-1	700-1000 mPa·s																				
Twardość w skali Shore'a D*	DIN 53505-D	76-84																				
Aplikacja - Wskazówki																						
Podłoże	<p>Wymagania dla podłoża betonowego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałe, wolne od luźnych, kruchych i odpajających się fragmentów oraz powłok antyadhezyjnych. Wartość średnia wytrzymałości na odrywanie podłoża betonowego powinna wynosić min. 1,5 MPa, a pojedyncze wyniki nie powinny być niższe niż 1,0 MPa (test pull-off), - suche zależnie od klasy betonu: max 4% wagowo przy betonie C 30/37 i max 3% wagowo przy betonie C 35/45. Do pomiaru wilgotności podłoża zaleca się stosować aparat CM, - podłoże musi posiadać skuteczną izolację przeciwwilgociową, - słabe wypełnienia pochodzące z wcześniejszych napraw, warstwy szlamów ochronnych lub powłok malarskich muszą być usunięte. 																					
Przygotowanie podłoża	Podłoże należy przygotować przy pomocy obróbki strumieniowej (np. piaskowania, śrutowania) i dokładnie oczyścić. Pory i szczeliny muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być																					

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

	na tyle szorstka i chłonna, aby zagwarantowana była dobra przyczepność materiałów. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm po przygotowaniu podłoża powinno być nieznacznie odsonięte. Przed przystąpieniem do prac podłoże odkurzyć. Nierówności i ubytki należy naprawić za pomocą szpachli epoksydowej.
Warunki aplikacji	Temperatura powietrza od +8°C do +25°C. Temperatura podłoża powyżej +5°C i o min. 3°C wyższa od punktu rosy.
Układ warstw	Posadzka typu kamienny dywan <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża, 2. Gruntowanie żywicą StoPox GH 205, StoPox IHS BV lub inną w zależności od podłoża, 3. Zasyp piaskiem kwarcowym, 4. Warstwa zasadnicza z żywicy StoPox MH 105 wymieszanej z piaskami kwarcowymi, 5. Zasyp kolorowym piaskiem kwarcowym (opcjonalne zatarcie powierzchni) 6. Lakier wierzchni z żywicy StoPox MH 105 7. Warstwa matująca StoPur WV 200 (opcjonalnie) 8. Powłoka konserwująca StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcjonalnie).
Proporcje mieszania	Komponent A : komponent B = 100 : 52,9 w proporcjach wagowych.
Mieszanie	StoPox MH 105 dostarczany jest w opakowaniach dobranych wielkościowo do proporcji mieszania. Po dokładnym wymieszaniu bazy A dodać całkowitą ilość utwardzacza B. Dokładnie wymieszać składniki mieszadłem wolnoobrotowym (maks. 300 obr./min.) aż do uzyskania jednorodnej masy (ok. 3 min.). Mieszać bardzo starannie! Koniecznie mieszać po bokach i przy dnie pojemnika w celu dokładnego rozprowadzenia utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie gruntownie wymieszać. Temperatura komponentów podczas mieszania powinna wynosić co najmniej 15°C
Czas obróbki	Przydatność materiału do aplikacji od wymieszania: W temperaturze +10°C – ok. 30 min. W temperaturze +23°C – ok. 20 min. W temperaturze +30°C – ok. 15 min. Aplikacja następnej warstwy po upływie: W temperaturze +10°C – ok. 12 godz. W temperaturze +23°C – ok. 6 godz. W temperaturze +30°C – ok. 5 godz.
Aplikacja	Posadzka typu „kamienny dywan” gładka: <ol style="list-style-type: none"> 1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (pkt przygotowanie podłoża). 2. Gruntowanie: Wymieszany materiał StoPox GH 205* nakładać na przygotowane i oczyszczone podłoże za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu. Nie pozostawiać miejsc nie pokrytych żywicą lub zastoin/kałuż z materiału. Świeży grunt obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 1,0-1,8 mm tak, by ziarno piasku leżało obok ziarna. Zużycie StoPox GH 205 w zależności od chłonności podłoża: 0,3 - 0,5 kg/m². Zużycie piasku: 0,5 kg/m². *W zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innej żywicy gruntującej z palety StoCretec.

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

3. Warstwa zasadnicza:
Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105, dodać suszony naturalny piasek kwarcowy frakcji 0,1-0,3 mm i barwiony piasek kwarcowy frakcji 0,6-1,2 lub 1,0-1,8 mm i ponownie dokładnie wymieszać. Proporcje mieszania: żywica : piasek naturalny : piasek barwiony = 1 : 1 : 1. Przygotowaną masę rozprowadzić po powierzchni za pomocą szerokiej szpachli stalowej. Jako dystansu używać piasku, którym obsypana została warstwa gruntująca. Nie urabiać zbyt dużej ilości materiału, aby składniki nie sedimentowały.
Po chwili powierzchnię obsypać kolorowym piaskiem kwarcowym i zatrzeć za pomocą lekkiej zacieraczki do żywic.
Zużycia
 - posadzka z piaskiem 0,6-1,2 mm:
żywica StoPox MH 105: 1,0 kg/m²
naturalny piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm: 1,0 kg/m²
barwiony piasek kwarcowy do masy: 1,0 kg/m²
barwiony piasek kwarcowy na obsypkę: 2,5 kg/m²
 - posadzka z piaskiem 1,0-1,8 mm:
żywica StoPox MH 105: 1,1 kg/m²
naturalny piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm: 1,1 kg/m²
barwiony piasek kwarcowy do masy: 1,1 kg/m²
barwiony piasek kwarcowy na obsypkę: 2,5 kg/m²
4. Warstwa dosycająca:
Przed przystąpieniem do układania warstwy wierzchniej należy oczyścić powierzchnię posadzki ze wszystkich ziaren piasku, które nie zostały wtarte w powierzchnię. Można je zeskrobać szpachlą stalową lub usunąć ręcznie białym kamieniem szlifierskim. Następnie posadzkę dokładnie odkurzyć.
Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105 i rozprowadzić na powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Zalecamy wykonanie tej operacji dwuetapowo: pierwszy pracownik rozkłada materiał z niedużym nadmiarem i pozostawia na ok. 5 minut aby żywica mogła wpenetrować między ziarna piasku. Następnie drugi pracownik zbiera nadmiar materiału tak, aby nie pozostawiać na powierzchni posadzki kałuż i smug.
Zużycie żywicy StoPox MH 105: 0,15-0,20 kg/m²
5. Warstwa matująca (opcjonalna):
Wymieszać dokładnie żywicę StoPur WV 200, rozprowadzić po powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej i/lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Postępować zgodnie z instrukcją techniczną produktu.
6. Powłoka konserwująca (opcjonalna):
Powłokę konserwującą nanosić minimum po 7 dniach utwardzania ostatniej warstwy.
Na powierzchniach z połyskiem stosować StoDivers P 105, powierzchnie matowe konserwować StoDivers P 120. Postępować zgodnie z instrukcjami technicznymi produktów.

Posadzka typu „kamienny dywan” o dużym antypoślizgu grubości ok. 4 mm:

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (pkt przygotowanie podłoża).
2. Gruntowanie:
Wymieszany materiał StoPox GH 205* nakładać na przygotowane i oczyszczone podłoże za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu. Nie pozostawiać miejsc nie pokrytych żywicą lub zastoin/kałuż z materiału. Świeży grunt obsypać suszonym piaskiem kwarcowym frakcji 1,0-1,8 mm tak, by ziarno piasku leżało obok ziarna.
Zużycie StoPox GH 205 w zależności od chłonności podłoża: 0,3 - 0,5 kg/m².
Zużycie piasku: 0,5 kg/m².
*W zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innej żywicy gruntującej z palety StoCretec.
3. Warstwa zasadnicza:

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105, dodać suszony naturalny piasek kwarcowy frakcji 0,1-0,3 mm i barwiony piasek kwarcowy frakcji 0,6-1,2 mm i ponownie dokładnie wymieszać. Proporcje mieszania: żywica : piasek naturalny : piasek barwiony = 1 : 1 : 1. Przygotowaną masę rozprowadzić po powierzchni za pomocą szerokiej szpachli stalowej. Jako dystansu używać piasku, którym obsypana została warstwa gruntująca. Nie urabiać zbyt dużej ilości materiału, aby składniki nie sedymentowały.

Po chwili powierzchnię obsypać kolorowym piaskiem kwarcowym do pełnego wysycenia tak, aby nie było widać mokrych miejsc i pozostawić do utwardzenia.

Zużycia

żywica StoPox MH 105: 1,0 kg/m²

naturalny piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm: 1,0 kg/m²

barwiony piasek kwarcowy do masy: 1,0 kg/m²

barwiony piasek kwarcowy na obsypkę: 3,0 kg/m²

4. Warstwa dosycająca:

Przed przystąpieniem do dalszych prac zmieść nadmiar piasku a powierzchnię lekko przeszlifować papierem ściernym i odkurzyć.

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105 i rozprowadzić na powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Zalecamy wykonanie tej operacji dwuetapowo: pierwszy pracownik rozkłada materiał z niedużym nadmiarem i pozostawia na ok. 5 minut aby żywica mogła wpenetrować między ziarna piasku. Następnie drugi pracownik zbiera nadmiar materiału tak, aby nie pozostawiać na powierzchni posadzki kałuż.

Zużycie żywicy StoPox MH 105: 0,60 kg/m²

5. Warstwa matująca (opcjonalna):

Wymieszać dokładnie żywicę StoPur WV 200, rozprowadzić po powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej i/lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Postępować zgodnie z instrukcją techniczną produktu.

6. Powłoka konserwująca (opcjonalna):

Powłokę konserwującą nanosić minimum po 7 dniach utwardzania ostatniej warstwy.

Na powierzchniach z połyskiem stosować StoDivers P 105, powierzchnie matowe konserwować StoDivers P 120. Postępować zgodnie z instrukcjami technicznymi produktów.

Posadzka typu „kamienny dywan” o małym antypoślizgu grubości ok. 2 mm:

1. Podłoże betonowe przygotować wg opisu powyżej (pkt przygotowanie podłoża).

2. Gruntowanie:

Wymieszany materiał StoPox GH 205* nakładać na przygotowane i oczyszczone podłoże za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem malarskim o krótkim włosiu. Nie pozostawiać miejsc nie pokrytych żywicą lub zastoin/kałuż z materiału. Świeży grunt obsypać kolorowym piaskiem kwarcowym frakcji 0,6-1,2 mm.

Zużycie StoPox GH 205 w zależności od chłonności podłoża: 0,3 - 0,5 kg/m².

Zużycie piasku: 1,5-2,0 kg/m².

*W zależności od jakości i wilgotności podłoża można użyć innej żywicy gruntującej z palety StoCretec.

3. Warstwa zasadnicza:

Przed przystąpieniem do dalszych prac zmieść nadmiar piasku a powierzchnię lekko przeszlifować papierem ściernym i odkurzyć.

Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105, dodać suszony naturalny piasek kwarcowy frakcji 0,1-0,3 mm i ponownie dokładnie wymieszać. Proporcje mieszania: żywica : piasek = 1 : 1. Przygotowaną masę rozprowadzić po powierzchni za pomocą szerokiej szpachli stalowej. Jako dystansu używać piasku, którym obsypana została warstwa gruntująca. Nie urabiać zbyt dużej ilości materiału, aby składniki nie sedymentowały.

Po chwili powierzchnię obsypać kolorowym piaskiem kwarcowym frakcji 0,6-1,2 mm do pełnego wysycenia tak, aby nie było widać mokrych miejsc i pozostawić do utwardzenia.

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

	<p>Zużycia żywica StoPox MH 105: 0,4 kg/m² naturalny piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm: 0,4 kg/m² barwiony piasek kwarcowy na obsypkę: 2,0 kg/m²</p> <p>4. Warstwa dosycająca: Przed przystąpieniem do dalszych prac zmieść nadmiar piasku a powierzchnię lekko przeszlifować papierem ściernym i odkurzyć. Wymieszać dokładnie żywicę StoPox MH 105 i rozprowadzić na powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej. Zalecamy wykonanie tej operacji dwuetapowo: pierwszy pracownik rozkłada materiał z niedużym nadmiarem i pozostawia na ok. 5 minut aby żywica mogła wpenetrować między ziarna piasku. Następnie drugi pracownik zbiera nadmiar materiału tak, aby nie pozostawiać na powierzchni posadzki kałuż. Zużycie żywicy StoPox MH 105: 0,60 kg/m²</p> <p>5. Warstwa matująca (opcjonalna): Wymieszać dokładnie żywicę StoPur WV 200, rozprowadzić po powierzchni za pomocą ściągaczki gumowej i/lub wałka malarskiego z krótkim włosiem. Postępować zgodnie z instrukcją techniczną produktu.</p> <p>6. Powłoka konserwująca (opcjonalna): Powłokę konserwującą nanosić minimum po 7 dniach utwardzania ostatniej warstwy. Na powierzchniach z połyskiem stosować StoDivers P 105, powierzchnie matowe konserwować StoDivers P 120. Postępować zgodnie z instrukcjami technicznymi produktów.</p> <p>Uwagi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna (w tym odporność na wodę) po 7 dniach utwardzania w temp. 21°C. Niższe temperatury przedłużają utwardzanie. • Ewentualne odbarwienia pod wpływem niektórych środków chemicznych nie mają wpływu na techniczną jakość powłoki. • Odbarwienia pod wpływem promieniowania UV nie mają wpływu na mechaniczne właściwości posadzki i nie stanowią one wady. • W niższych temperaturach należy liczyć się z opóźnieniem wiązania, a także ze zmianą konsystencji materiału i ewentualnym zwiększonym zużyciem żywicy. • Podczas aplikacji unikać bezpośredniego nasłonecznienia, wysokich temperatur i przeciągów.
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu środkiem StoCryl VV, StoDivers EV 200 lub silnym rozpuszczalnikiem organicznym (acetonem, ksylenem). Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.
Formy dostawy	
Opakowanie	Komplety 10 kg, (komponent A + komponent B), numer artykułu 01519/003 Komplety 25 kg, (komponent A + komponent B), numer artykułu 01519/007
Wygląd	Wysoki połysk, transparentny.
Składowanie	
Warunki składowania	Przechowywać w suchym miejscu w dodatnich temperaturach. Chronić przed nasłonecznieniem.
Czas składowania	W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu)
Informacje dodatkowe	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

StoPox MH 105



Żywica epoksydowa, bezbarwna, transparentna, o szybkim wiązaniu i podwyższonej odporności chemicznej.

CE	Znak CE zgodnie z PN-EN 1504-2 Deklaracja zgodności WE zgodnie z PN-EN 1504-2 Znak CE zgodnie z PN-EN 13813 Deklaracja zgodności WE zgodnie z PN-EN 13813
Nr rewizyjny	StoPox MH 105/PL/026
Obowiązuje od	09.06.2010 r.
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.
	Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.
Sto-ispo Sp. z o.o. ul. Zabraniecka 15 03-872 Warszawa tel. (0 22) 511 61 00 fax (0 22) 511 61 01 e-mail: info.pl@stoeu.com www.sto.pl	