

## StoPur BB 100

Powłoka posadzkowa na bazie żywicy poliuretanowej

Charakterystyka															
Funkcja	Wysokiej jakości, elastyczna powłoka posadzkowa odporna na obciążenia ruchem pieszym i kołowym.														
	Przekrywa statyczne zarysowania podłoża.														
	Wysoka odporność utwardzonego materiału na działanie promieniowania UV.														
Wygląd	Błyszcząca lub matowa powierzchnia (po nałożeniu lakieru wierzchniego) Dostępna w szerokiej gamie kolorów														
Zakres stosowania															
	Barwna powłoka posadzkowa do stosowania wewnątrz pomieszczeń														
	Znikoma emisja VOC														
	Tłumi odgłosy kroków, dźwięki														
	Nadaje się na jاستrychy betonowe oraz podłoża z asfaltu lanego Materiał jest wrażliwy na wzrost wilgotności podczas utwardzania														
Dane techniczne															
Grupa produktów	Żywice poliuretanowe														
Parametry	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kryterium</th> <th>Norma / Wytyczne</th> <th>Wartość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gęstość kompozycji przy 23°C</td> <td>PN EN ISO 2811-2</td> <td>1,46 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Lepkość przy 23°C</td> <td>DIN 53 018-1</td> <td>4000 mPa s</td> </tr> <tr> <td>Twardość Shore'a w skali D (po 3 dniach w 50°C)</td> <td>DIN 53 505-D</td> <td>40 <sup>1)</sup></td> </tr> </tbody> </table>			Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość	Gęstość kompozycji przy 23°C	PN EN ISO 2811-2	1,46 g/cm <sup>3</sup>	Lepkość przy 23°C	DIN 53 018-1	4000 mPa s	Twardość Shore'a w skali D (po 3 dniach w 50°C)	DIN 53 505-D	40 <sup>1)</sup>
	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość												
	Gęstość kompozycji przy 23°C	PN EN ISO 2811-2	1,46 g/cm <sup>3</sup>												
	Lepkość przy 23°C	DIN 53 018-1	4000 mPa s												
	Twardość Shore'a w skali D (po 3 dniach w 50°C)	DIN 53 505-D	40 <sup>1)</sup>												
Czas trwania pomiaru 15 s.															
Obróbka - Wskazówki															
Podłoże	Wymagania w stosunku do podłoża:														
	Podłoże musi być nośne, wolne od substancji pogarszających przyczepność (substancji anty-adhezyjnych, oleju, zanieczyszczeń itp.). Naloty, wykwity, luźne, kruche i niezwiązane części, odspajające się warstwy (np. mleczko cementowe) należy usunąć. Podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość mechaniczną, musi być czyste i suche.														
	Podłoże powinno być suche zgodnie z wytycznymi 2001-10 dotyczącymi napraw. Wilgotność jest zależna od jakości betonu i powinna wynosić max 4% wagowo dla betonu C30/37 (B 35) i max 3% dla betonu C35/45 (B 45). Pomiaru należy dokonywać aparatem CM.														
	W przypadku asfaltu lanego 75% powierzchni ziaren powinno zostać odsłonięte														
	Temperatura podłoża: powyżej +12°C oraz min. 3°C powyżej punktu rosy.														
	Wytrzymałość na odrywanie: - średnia wartość nie mniejsza niż 1,5 N/mm <sup>2</sup> - najniższa pomierzona wartość nie mniejsza niż 1,0 N/mm <sup>2</sup>														
Temperatura obróbki	Przygotowanie podłoża:														
	Podłoże należy przygotować obróbką strumieniową (piaskowanie, śrutowanie). Podłoże musi być również zabezpieczone przed kapilarnym podciąganiem wilgoci.														
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki +12°C Maksymalna temperatura obróbki +30°C														

## StoPur BB 100

Powłoka posadzkowa na bazie żywicy poliuretanowej

<b>Układ warstw</b>	<p>Posadzka przemysłowa na podłożu z asfaltu lanego</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mechaniczne przygotowanie podłoża</li> <li>2. Gruntowanie: StoPox 452 EP</li> <li>3. Szpachlówka wyrównująca na bazie StoPox 452 EP</li> <li>4. Powłoka wierzchnia: StoPur BB 100</li> <li>5. Osypka chipsami (opcjonalnie): StoChips 1 mm / 3 mm luźno rozsypane</li> <li>6. Wierzchnia warstwa zamykająca: StoPur WV 200 bezbarwny (matowy) lub StoPur WV 100 bezbarwny (błyszczący)</li> <li>7. Pielęgnacja StoDivers P 105 / StoDivers P 120</li> </ol> <p>Powłoka posadzkowa na betonie lub jastrychu cementowym</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mechaniczne przygotowanie podłoża</li> <li>2. Gruntowanie: StoPox GH 205</li> <li>3. Szpachlówka wyrównująca na bazie StoPox GH 205</li> <li>4. Powłoka wierzchnia: StoPur BB 100</li> <li>5. Osypka chipsami (opcjonalnie): StoChips 1 mm / 3 mm luźno rozsypane</li> <li>6. Wierzchnia warstwa zamykająca: StoPur WV 200 bezbarwny (matowy) lub StoPur WV 100 bezbarwny (błyszczący)</li> <li>7. Pielęgnacja StoDivers P 105 / StoDivers P 120</li> </ol>						
<b>Proporcje mieszania</b>	komponent A : komponent B = 100 : 30 cz. wagowych						
<b>Mieszanie</b>	<p>Komponent A i komponent B dostarczane są w opakowaniach dostosowanych do proporcji mieszania. Przemieszać komponent A, następnie dodać całość komponentu B. Wymieszać dokładnie przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max 300 obr/min) do uzyskania homogenicznej masy. Wymieszać bardzo dokładnie! Szczególnie dokładnie wymieszać materiał na bokach i spodzie opakowania, aby zapewnić równomierne wymieszanie utwardzacza. Czas mieszania komponentów ok. 3 minuty. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego opakowania i ponownie przemieszać.</p> <p>Temperatura podczas mieszania powinna wynosić przynajmniej 15 °C.</p>						
<b>Czas obróbki</b>	<p>przy +10°C – ok. 50 minut          przy +20°C – ok. 30 minut          przy +30°C – ok. 15 minut</p>						
<b>Zużycie</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="499 1541 778 1574">Produkt</th> <th data-bbox="786 1541 1257 1574">Zastosowanie</th> <th data-bbox="1265 1541 1436 1574">Zużycie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="499 1585 778 1619">StoPur BB 100</td> <td data-bbox="786 1585 1257 1619">Wymieszana kompozycja</td> <td data-bbox="1265 1585 1436 1619">ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Produkt	Zastosowanie	Zużycie	StoPur BB 100	Wymieszana kompozycja	ok. 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Produkt	Zastosowanie	Zużycie					
StoPur BB 100	Wymieszana kompozycja	ok. 2,5 kg/m <sup>2</sup>					
<b>Obróbka</b>	<p><u>Posadzka przemysłowa na podłożu z asfaltu lanego</u>          Wymagania w stosunku do podłoża: lane jastrychy asfaltowe (klasa GE 10).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mechaniczne przygotowanie podłoża              75% powierzchni ziaren musi być odsłonięte, wymagana wytrzymałość podłoża na odrywanie min. 1,5 MPa</li> <li>2. Gruntowanie StoPox 452 EP              StoPox 452 EP należy równomiernie rozciągnąć po powierzchni odkrytych ziaren ściągaczką gumową nie dopuszczając do tworzenia się kałuż. Następnie materiał wetrzeć rolując wałkiem malarskim.              Zużycie StoPox 452 EP: ok. 0,3-0,6 kg/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności podłoża</li> </ol> <p>Materiał StoPur BB 100 należy nałożyć w ciągu 72 godzin aby uniknąć obsypywania piaskiem kwarcowym.</p>						

## StoPur BB 100

Powłoka posadzkowa na bazie żywicy poliuretanowej

### 3. Szpachlówka wyrównująca na bazie StoPox 452 EP

Kompozycję StoPox 452 EP wypełnić mieszanką piasków kwarcowych: 50% mączka kwarcowa 0,01 mm i 50% piasek o uziarnieniu 0,1 -0,5 mm w proporcjach wagowych 1:1,5. Rozprowadzić gładką pacą lub rakłą z zębami trójkątnymi oraz odpowietrzyć wałkiem kolczastym.

Zużycie StoPox 452 EP: ok. 0,7 -0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy

Materiał StoPur BB 100 należy nałożyć w ciągu 72 godzin aby uniknąć obsypywania szpachlówki piaskiem kwarcowym.

### 4. Powłoka wierzchnia: StoPur BB 100

Materiał StoPur BB 100 nakładać rakłą zębatą (zęby 48 lub 95 – katalog narzędzi Inotec

Zużycie StoPur BB 100: ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>

### 5. Osypka chipsami (opcjonalnie): StoChips 1 mm / 3 mm luźno rozsypane

StoPur BB 100 może być ozdobiony kolorowymi płatkami (chipsami). Płatki należy posypywać na świeżą, niezwiązaną żywicę.

Zużycie StoChips 1 mm lub StoChips 3 mm (przy luźnej posypce) ok. 0,05 kg/m<sup>2</sup>

### 6. Lakier wierzchni matowy StoPur WV 200, lub błyszczący StoPur WV 100. Powłokę nakładać wałkiem z krótkim włosiem ruchami krzyżowymi

Zużycie: ok. 0,1 – 0,2 kg/m<sup>2</sup>

### 7 Pielęgnacja StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Środek pielęgnujący należy nanosić na czystą i utwardzoną posadzkę równomierną, cienką warstwą. Materiał nanosić ręcznie, za pomocą mopa lub maszynowo, dostosowanymi do tego urządzeniami czyszczącymi. Po naniesieniu posadzkę pozostawić przez ok. 20 – 30 min do przeschnięcia. Drugą warstwę środka pielęgnującego należy nanieść po wyschnięciu pierwszej w kierunku prostopadłym do nałożonego wcześniej materiału. Jeśli jest наносzone więcej warstw przerwy technologiczne na wyschnięcie poprzedniej warstwy muszą być bezwzględnie zachowane. Zależnie od obciążeń mechanicznych posadzki zaleca się nanieść StoDivers P 105/120 dwu- lub trzykrotnie. Środek pielęgnacyjny może być naniesiony nie wcześniej niż po 2 dniach od nałożenia StoPur WV 100

Zużycie : około 30 – 50 g/m<sup>2</sup> na 1 cykl roboczy

Uwaga: Podczas nakładania należy unikać bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, wysokiej temperatury oraz przeciągu.

Uwaga: Zastosowanie środka pielęgnującego StoDivers P 120 zastosowany do pielęgnacji na lakierze wierzchnim StoPur DL 200 lub StoPur WV 200 zmienia nieznacznie stopień połysku powierzchni.

### Powłoka o wysokich walorach estetycznych na podłożu betonowym

#### 1. Mechaniczne przygotowanie podłoża

#### 2. Gruntowanie StoPox GH 205

StoPox GH 205 należy równomiernie rozciągnąć po powierzchni ściągaczką gumową nie dopuszczając do tworzenia się kałuż. Następnie materiał wetrzeć rolując wałkiem malarskim. Materiał StoPur BB 100 należy nałożyć w ciągu 48 godzin aby uniknąć obsypywania piaskiem kwarcowym.

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,3- w zależności od chłonności podłoża

Zużycie StoQuarz 0,1-0,5 mm ok. 0,5 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Szpachlówka wyrównująca na bazie StoPox GH 205

Kompozycję StoPox GH 205 wypełnić mieszanką piasków kwarcowych: 50% mączka kwarcowa 0,01 mm i 50% piasek o uziarnieniu 0,1 -0,5 mm w proporcjach wagowych 1:1,5. Rozprowadzić gładką pacą lub rakłą z zębami trójkątnymi oraz odpowietrzyć wałkiem kolczastym.

Zużycie StoPox GH 205: ok. 0,7 -0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm grubości warstwy

## StoPur BB 100

Powłoka posadzkowa na bazie żywicy poliuretanowej

	<p>Materiał StoPur BB 100 należy nałożyć w ciągu 48 godzin, aby uniknąć obsypywania szpachlówki piaskiem kwarcowym.</p> <p>4. Powłoka wierzchnia: StoPur BB 100 Materiał StoPur BB 100 nakładać raklą zębatą (zęby 48 lub 95 – katalog narzędzi Inotec Zużycie StoPur BB 100: ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup></p> <p>5. Osypka chipsami (opcjonalnie): StoChips 1 mm / 3 mm luźno rozsypane StoPur BB 100 może być ozdobiony kolorowymi płatkami (chipsami). Płatki należy posypywać na świeżą, niezwiązaną żywicę. Zużycie StoChips 1 mm lub StoChips 3 mm (przy luźnej posypce) ok. 0,05 kg/m<sup>2</sup></p> <p>6. Lakier wierzchni matowy StoPur WV 200, lub błyszczący StoPur WV 100. Powłokę nakładać wałkiem z krótkim włosiem ruchami krzyżowymi Zużycie: ok. 0,1 – 0,2 kg/m<sup>2</sup></p> <p>7 Pielęgnacja StoDivers P 105 / StoDivers P 120 Środek pielęgnujący należy nanosić na czystą i utwardzoną posadzkę równomierną, cienką warstwą. Materiał nanosić ręcznie, za pomocą mopa lub maszynowo, dostosowanymi do tego urządzeniami czyszczącymi. Po naniesieniu posadzkę pozostawić przez ok. 20 – 30 min do przeschnięcia. Drugą warstwę środka pielęgnującego należy nanieść po wyschnięciu pierwszej w kierunku prostopadłym do nałożonego wcześniej materiału. Jeśli jest nanoszone więcej warstw przerwy technologiczne na wyschnięcie poprzedniej warstwy muszą być bezwzględnie zachowane. Zależnie od obciążeń mechanicznych posadzki zaleca się nanieść StoDivers P 105/120 dwu- lub trzykrotnie. Środek pielęgnacyjny może być naniesiony nie wcześniej niż po 2 dniach od nałożenia StoPur WV 100 Zużycie : około 30 – 50 g/m<sup>2</sup> na 1 cykl roboczy</p> <p>Uwaga: Podczas nakładania należy unikać bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, wysokiej temperatury oraz przeciągu.</p> <p>Uwaga: Zastosowanie środka pielęgnującego StoDivers P 120 zastosowany do pielęgnacji na lakierze wierzchnim StoPur DL 200 lub StoPur WV 200 zmienia nieznacznie stopień połysku powierzchni.</p> <p>Wskazówka: Podczas pracy z żywicami poliuretanowymi należy uważać, aby materiał podczas utwardzania nie miał kontaktu z wilgocią, w przeciwnym wypadku może dojść do powstania pęcherzy oraz efektu spienienia żywicy.</p> <p>Możliwość chodzenia: przy 20°C po ok. 15 h Możliwość mechanicznego obciążenia: przy 20°C po ok. 24 h</p> <p>Bezbarwny, matowy lakier StoPur WV 200 nałożony na StoPur BB 100 może powodować lekkie rozjaśnienie posadzki. Szczególnie jest to zauważalne przy ciemnych i jaskrawych kolorach.</p>
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	StoDivers EV 100
<b>Formy dostawy</b>	
<b>Kolor</b>	Grupy kolorystyczne PG 11 i PG 12

## StoPur BB 100

Powłoka posadzkowa na bazie żywicy poliuretanowej

Połysk	Błyszcząca
<b>Opakowanie</b>	Składnik A: 19,25 kg hobok blaszany PG 11    nr artykułu 3778-004 Składnik A: 19,25 kg hobok blaszany PG 12    nr artykułu 3779-004 Składnik B: 5,75 kg hobok blaszany            nr artykułu 3780-004 Składnik A: 7,70 kg hobok blaszany PG 11    nr artykułu 3778-003 Składnik A: 7,70 kg hobok blaszany PG 12    nr artykułu 3779-003 Składnik B: 2,30 kg hobok blaszany            nr artykułu 3780-003
<b>Składowanie</b>	
<b>Warunki składowania</b>	Chronić przed mrozem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.
<b>Czas składowania</b>	W oryginalnym opakowaniu do ... (patrz nr partii na opakowaniu) Maksymalny termin składowania, podany w numerze partii materiału: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np. 1270052541 oznacza 27 tydzień 2011 roku)
<b>Informacje dodatkowe</b>	
<b>Bezpieczeństwo</b>	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
<b>Nr rewizyjny</b>	StoPur BB 100/PL/012
<b>Obowiązuje od</b>	06.08.2009
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.
	<b>Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.</b>
<b>Sto-ispo Sp. z o.o.</b> ul. Zabraniecka 15 03-872 Warszawa tel. (0 22) 511 61 00 fax (0 22) 511 61 01 e-mail: <a href="mailto:info.pl@stoeu.com">info.pl@stoeu.com</a> <a href="http://www.sto.pl">www.sto.pl</a>	