

StoPur WV 200 bezbarwny

Wodorozcieńczalny, matowy lakier poliuretanowy.

Charakterystyka										
Funkcja	Odporny na starzenie i oddziaływanie światła. Szybko utwardzający się w temperaturze pokojowej									
Wygląd	Matowy, bezbarwny									
Obróbka	Niewielkie zużycie Łatwy w aplikacji									
Zakres stosowania										
	Do wnętrza na powierzchnie posadzek i ścian wykończonych powłokami żywicznymi. Powierzchnie bez stałego obciążenia wodą. Przeznaczony do bezpośredniej aplikacji na powłoki z grupy StoPur lub StoPox Przeznaczony na powierzchnie o lekkim lub średnim natężeniu ruchu.									
Dane techniczne										
Grupa produktów	Żywice poliuretanowe									
Parametry	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kryterium</th> <th>Norma / Wytyczne</th> <th>Wartość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gęstość kompozycji przy 23°C</td> <td>EN ISO 2811</td> <td>1,04 – 1,09 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Lepkość</td> <td>EN ISO 3219</td> <td>400-600 mPa·s</td> </tr> </tbody> </table>	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość	Gęstość kompozycji przy 23°C	EN ISO 2811	1,04 – 1,09 g/cm ³	Lepkość	EN ISO 3219	400-600 mPa·s
	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość							
	Gęstość kompozycji przy 23°C	EN ISO 2811	1,04 – 1,09 g/cm ³							
	Lepkość	EN ISO 3219	400-600 mPa·s							
Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na właściwości produktu.										
Obróbka - Wskazówki										
Przygotowanie podłoża	Wymagania dla podłoża: Utwardzone powłoki posadzkowe StoPox lub StoPur: - podłoże musi być wytrzymałe, czyste i suche - Minimalna temperatura podłoża +12°C oraz min. 3°C powyżej punktu rosy Przygotowanie podłoża: - Istniejące podłoża muszą być sprawdzone pod względem wytrzymałości i mechanicznie przygotowane (przeszlifowane padem zielonym bądź brązowym lub papierem ściernym nr 180) - Szlifowanie nie jest konieczne, jeśli posadzka stanowiąca podłoże była wykonana do 72 godzin przed położeniem lakieru StoPur WV 200									
Warunki atmosferyczne obróbki	Minimalna temperatura obróbki +10°C Maksymalna temperatura obróbki +25°C Wilgotność względna powietrza do 70%.									
Układ warstw	Matowy, bezbarwny lakier na gładkie posadzki żywiczne 1. Przygotowanie podłoża 2. Bezbarwny, matowy lakier StoPur WV 200 3. Powłoka konserwująca, ułatwiająca czyszczenie StoDivers P 120 (opcjonalnie)									
Proporcje mieszania	komponent A : komponent B = 100 : 11,1 cz. wagowych									

StoPur WV 200 bezbarwny

Wodorozcieńczalny, matowy lakier poliuretanowy.

Mieszanie	<p>Komponent A i komponent B dostarczane są w opakowaniach dostosowanych do proporcji mieszania. Przemieszać komponent A, następnie dodać całość komponentu B. Wymieszać dokładnie przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max 300 obr/min) do uzyskania homogenicznej masy. Wymieszać bardzo dokładnie! Szczególnie dokładnie wymieszać materiał na bokach i spodzie opakowania, aby zapewnić równomierne wymieszanie utwardzacza. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego opakowania i ponownie przemieszać.</p> <p>W przypadku powierzchni dekoracyjnych wymieszany produkt przelać przez gęste sito.</p>		
Czas obróbki	przy +23°C – ok. 60minut		
Zużycie	Produkt	Zastosowanie	Zużycie
	Komponent A	Lakier wierzchni nadający matowy wygląd	90 - 180 g/m ²
	Komponent B	posadzki	10 - 20 g/m ²
Obróbka	<p>Matowy, bezbarwny lakier na gładkie posadzki żywiczne</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotowanie podłoża przez obróbkę mechaniczną (najczęściej szlifowanie) 2. Lakier wierzchni StoPur WV 200 należy nanosić wałkiem malarskim z krótkim włosiem. Zużycie: 0,1 – 0,2 kg/m² w zależności od podłoża 3. Konserwacja (opcjonalnie) StoDivers P 120 należy nanieść cienką, równomierną warstwą na czystą i utwardzoną powierzchnię posadzki przemysłowej. Materiał rozprowadzić mopem lub przeznaczoną do tego celu maszyną. Powierzchnię pozostawić na ok. 20-30 min. do wysuszenia. Drugie, ewentualnie kolejne nałożenia środka następują prostopadle do poprzedniego cyklu roboczego. Zaleca się zwiększenie ilości warstw przy większych przewidywanych obciążeniach posadzki. Kolejne warstwy materiału mogą być nakładane wyłącznie na wyschniętą poprzednią powłokę. Zużycie: 0,03 – 0,05 l/m² na cykl roboczy Wysychanie: przy 23°C – ok. 3 godzin Możliwość chodzenia: przy 23°C po ok. 12 godzinach Pełne obciążenie mechaniczne / chemiczne: po 7 dniach przy 23°C. <p>Uwagi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aby uniknąć smug, kolejne warstwy materiału muszą być nakładane na krzyż. • Należy unikać zbyt obfitego nałożenia w jednym cyklu. • Należy zapewnić właściwą wentylację (bez przeciągów). • Stopień połysku StoPur WV 200 po zastosowaniu powłoki pielęgnującej StoDivers P 120 jest wyższy. • Powłoka StoPur WV 200 rozjaśnia nieznacznie kolor pokrywanej żywicy. Jest to szczególnie widoczne na ciemnych jaskrawych kolorach. 		

StoPur WV 200 bezbarwny

Wodorozcieńczalny, matowy lakier poliuretanowy.

Czyszczenie narzędzi	Wodą bezzwłocznie po użyciu. Zasznięty materiał należy usuwać z narzędzi mechanicznie
Formy dostawy	
Opakowanie	art. nr 4446/001 - komplet 8,07 kg
Kolor	bezbarwny
Połysk	matowy
Składowanie	
Warunki składowania	Chronić przed mrozem. Przy temperaturach powyżej +35°C nie wystawiać na bezpośrednie nasłonecznienie.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.
	Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.
	Sto-ispo Sp. z o.o. ul. Zabraniecka 15 03-872 Warszawa tel. (0 22) 511 61 00 fax (0 22) 511 61 01 e-mail: info.pl@stoeu.com http://www.sto.pl